

Pumpsauger N51/2-P

Euro
769,-



Funktionsprinzip:
Wasser wird durch den Saugschlauch angesaugt. Die zuschaltbare, integrierte Schmutzwasserpumpe fördert das gesammelte Wasser sofort durch den hinten am Gerät angebrachten C-Rohr-Anschluss weiter.



Der neue 50 Liter Pumpsauger ist der ideale Sauger für den harten Profi-Einsatz. Sauger dieser Bauart werden auch von Feuerwehr und THW eingesetzt. Der Sauger ist einsetzbar für z.B. vollgelaufene Keller, Entleerung von Swimmingpools oder Gartenteichen, sowie zum Absaugen von Flachdächern. Ein eingebautes Grobpartikelnetz hält Blätter, Holz und andere Gegenstände im Sauger und verhindert, dass diese die eingebaute Schmutzwasserpumpe verstopfen bzw. beschädigen. Der Wasserauslass erfolgt durch eingebaute Pumpe über einen C-Rohr-Anschluss passend zum mitgelieferten 10,00 m Schmutzwasserschlauch. (Feuerwehrschauch)

Technische Daten:

230 V, 1250 Watt, 50 Liter Kunststoffbehälter, eingebaute Schmutzwasserpumpe, Grobschmutzfilter, C-Rohr-Anschluss. Förderleistung 14000 l/h, max. Saugtiefe: 2,30 Meter, max. Förderhöhe: 9,00 Meter, inkl. 7,50 m Kabel, Gewicht 15,00 kg

Grundausrüstung:

4 x 0,50 m Kunststoffsaugrohre, 7,00 m Saugschlauch komplett, integrierte Schmutzwasserpumpe und PRCD Personenschutzschalter, 10 m Schmutzwasserschlauch (C-Rohr), je 1 Stück Teichdüse, Fugendüse + Nassbodendüse 360 mm

